



ELLEBOGEN 150

Support marin **Ellebogen 150**
de référence **121370-08351**.

- Remarque sur le caoutchouc: 150
- Charge maximale statique: 100 Kg



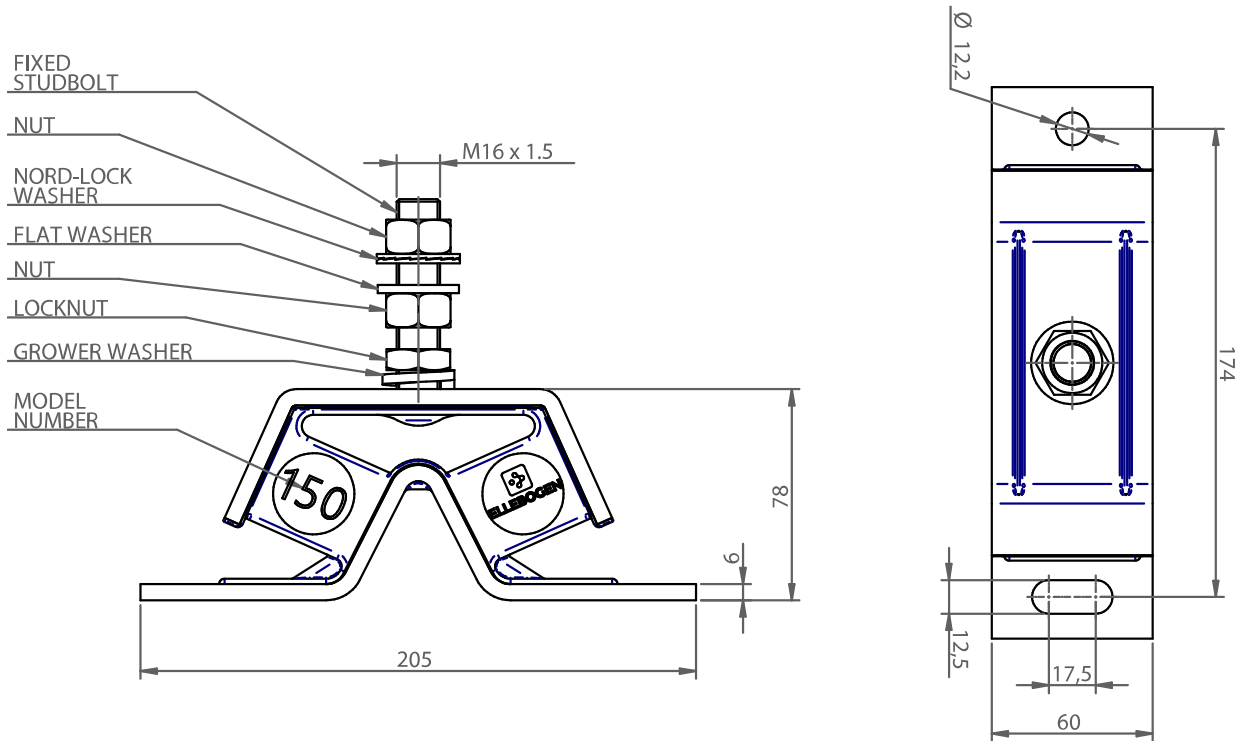
POSITION DU PLOT SUR LE MOTEUR

Moteur / Référence	D/Port arrière	C/Tribord arrière	B/Port avant	A/Tribord avant
3JH2 / 121370-08351	✓		✓	
3JH2BE / 121370-08351	✓		✓	
3JH2TBE / 121370-08351	✓		✓	
3JH2E / 121370-08351	✓		✓	
3JH2TE / 121370-08351	✓		✓	
3JH3E / 121370-08351	✓		✓	
3JH4E / 121370-08351	✓		✓	
3JH5E / 121370-08351	✓		✓	
3JH5AE / 121370-08351	✓		✓	
3JH40 / 121370-08351	✓		✓	
4JH-E / 121370-08351		✓		✓
4JH-TE / 121370-08351		✓		✓
4JH-HTE / 121370-08351		✓		✓
4JH-DTE / 121370-08351		✓		✓
4JH2 / 121370-08351		✓		✓
4JH2E / 121370-08351		✓		✓
4JH2TE / 121370-08351		✓		✓
4JH2BE / 121370-08351		✓		✓
4JH2TBE / 121370-08351		✓		✓
4JH2HTE / 121370-08351		✓		✓
4JH2DTE / 121370-08351		✓		✓
4JH2UTBE / 121370-08351		✓		✓
4JH2UTE / 121370-08351		✓		✓
4JH3E / 121370-08351		✓		✓
4JH4 / 121370-08351		✓		✓
4JH4-E / 121370-08351		✓		✓
4JH4-AE / 121370-08351		✓		✓
4JH5E / 121370-08351		✓		✓
4JH45 / 121370-08351		✓		✓
4JH57 / 121370-08351		✓		✓





PLAN

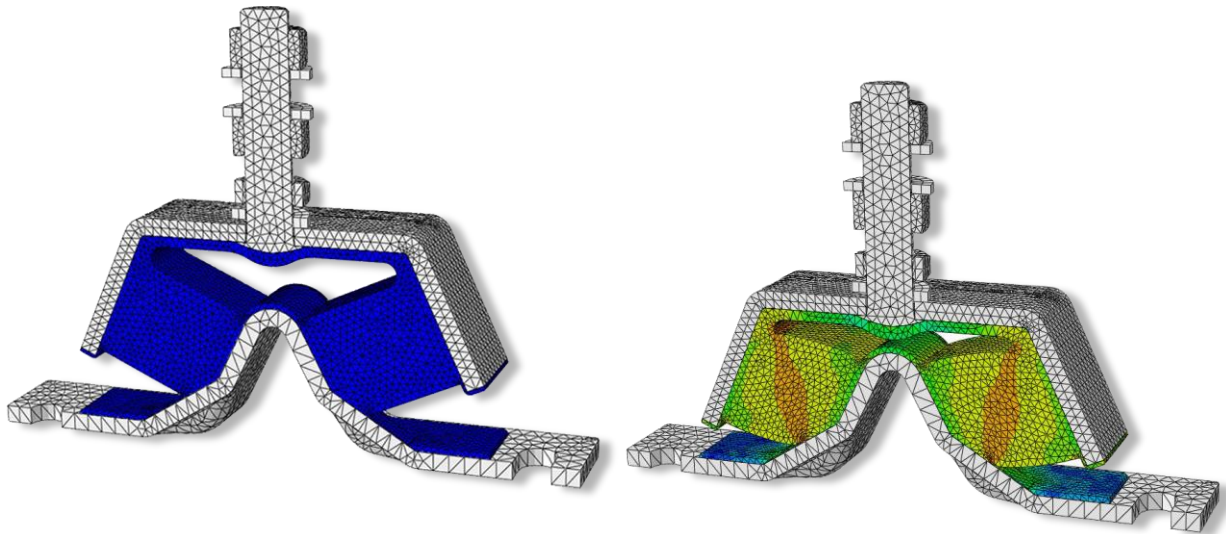


Fabriqué par injection: Ceci améliore l'homogénéité de la composition interne en élastomère de 97%. Nordlock®: Nous utilisons les meilleurs composants de fixation mécanique. Grâce à la technologie de verrouillage innovante Nordlock®, nous sécurisons les connexions boulonnées, même lorsqu'elles sont exposées à de fortes vibrations et à des charges dynamiques. Traitement anticorrosion équivalent à un acier inoxydable: Les pièces métalliques sont également traitées avec un traitement anticorrosion de zinc nickel selon DIN 50962-Fe // Zn-Ni (12) // A (chambre de brouillard salin 800h). Sur lequel 2 couches de peinture PU (polyuréthane) sont ajoutées pour assurer une protection équivalente à celle de l'acier inoxydable Aisi 304.90% de surface d'adhérence: Pour optimiser l'adhérence entre le caoutchouc et le métal, nous avons augmenté la surface d'adhérence atteignant 90% de la surface du métal.



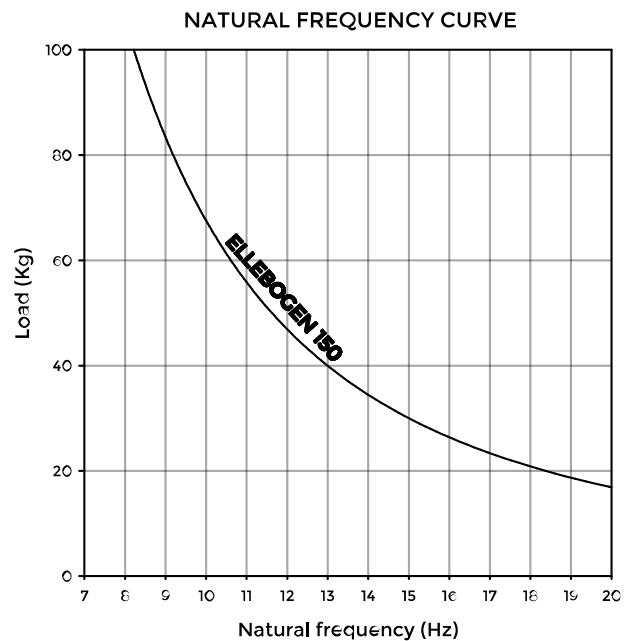
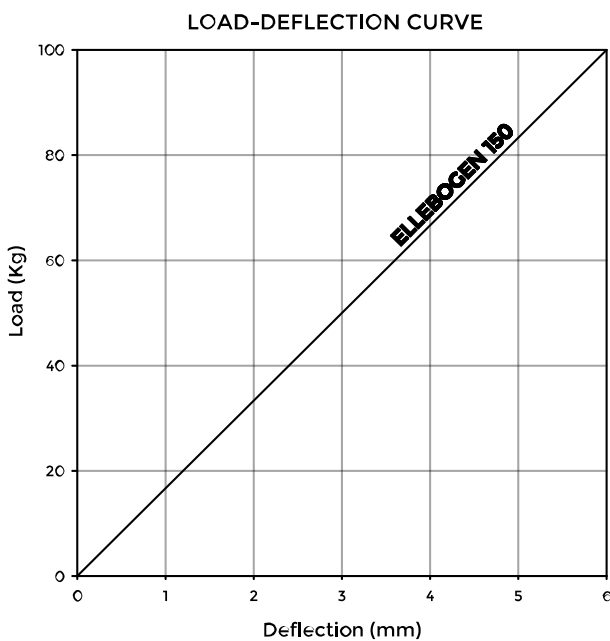


OPTIMISATION FEM



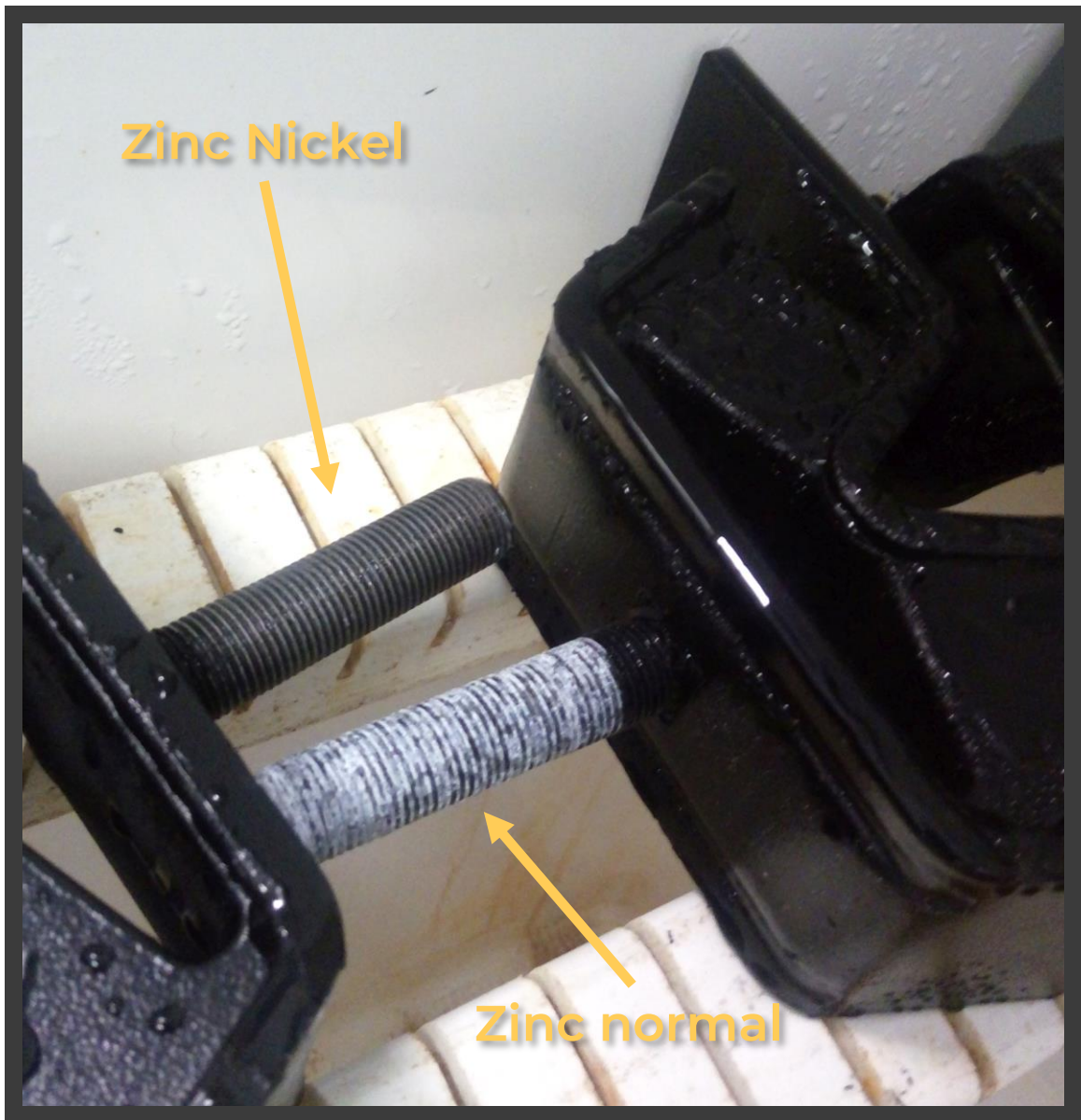
90% de surface d'adhérence: Pour optimiser l'adhérence entre le caoutchouc et le métal, nous avons augmenté la surface d'adhérence atteignant 90% de la surface du métal. De plus, nous arrondissons les rayons du moulage pour réduire les contraintes lorsque la pièce est soumise à une charge.

PROPRIÉTÉS ÉLASTIQUES





RÉSISTANCE AUX ENVIRONNEMENTS CORROSIFS



Traitement anticorrosion équivalent à l'acier inoxydable: Les pièces métalliques sont également traitées avec un traitement anticorrosion de zinc nickel selon DIN 50962-Fe // Zn-Ni (12) // A (chambre de brouillard salin 800h). Sur lequel 2 couches de peinture PU (polyuréthane) sont ajoutées pour assurer une protection équivalente à celle de l'acier inoxydable Aisi 304.

